

# 耐熱スプレー

耐熱スプレーは、変性シリコーン樹脂を主成分とし、金属酸化物、着色顔料などを配合したエアゾール塗料です。塗料は塗装作業性に優れ、速乾性であり、得られた塗膜は高温での耐密着性、耐変色性、防食性などの優れた性能を備えています。

## 【特長】

1. 乾燥が速く作業性がアップします。(指触乾燥0.5時間、硬化乾燥3時間)
2. 塗膜は、600℃の耐熱性を備えています。
3. 高温での耐密着性、耐変色性、防食性が優れています。

## 【用途】

1. 自動車・オートバイのマフラーなど
2. 熱交換器、ボイラー外面、ダクトなど
3. ストープの燃焼筒、遮熱板や焼却炉の煙突など

## 【使用方法】

- ①塗る面のゴミ、油分、さび等を十分に除去して下さい。
- ②容器を上下に20～30回振り、十分に攪拌して下さい。
- ③塗装する時、塗る面と噴出口との間は、15～20cmの間隔を取って下さい。  
(標準膜厚は、黒35～50μ、シルバー10～20μです)
- ④使用後は、噴出口がつまらないように容器を逆さまにして2秒くらい空吹きしてクリーニングして下さい。

## 【安全衛生】

- 危険物分類 : 第4類第1石油類、危険等級
- 有機則 : 第2種有機溶剤等
- 高圧ガス : 可燃性ガス (ジメチルエーテル)
- 容 量 : 300ml
- 色 : 黒 (艶消し)・シルバー



## シントーファミリー株式会社

本社 〒169-0051 東京都新宿区西早稲田3丁目17番20号 Tel. 03-5155-3770  
大阪 〒661-0012 兵庫県尼崎市南塚口町6丁目10番73号 Tel. 06-6421-1418

## [組成]

	<黒>	<シルバー>
変性シリコン樹脂	13.5	20.0
着色顔料	13.5	—
体質顔料	16.5	—
アルミニウム粉末	—	11.0
添加剤	2.0	—
芳香族炭化水素系溶剤	32.5	63.0
脂肪族炭化水素系溶剤	—	6.0
ケトン系溶剤	17.0	—
アルコール系溶剤	5.0	—
	100.0	100.0

## [乾燥時間・塗り面積]

項目	性能	項目	性能
指触乾燥 (20℃)	0.5時間	塗り面積	約1.0~1.5m <sup>2</sup> (300ML当り)
硬化乾燥 (20℃)	3~4時間		

## [塗膜性能]

項目	結果	試験方法
硬度	B~HB	鉛筆硬度 (三菱ユニ)
付着性	100/100	1mm間隔ゴバン目、セロハンテープ剥離
耐屈曲性	異常なし	φ10mm、180°折り曲げ
耐エリクセン	異常なし	1mm押し出し
耐衝撃性	異常なし	デュポン式、φ1/2インチ、300g
耐水性	異常なし	水道水 (常温) 24時間浸漬
耐油性	異常なし	3号ガソリン、24時間浸漬
耐熱性	異常なし	600℃

### \*試験板作成条件

軟鋼板 (70 X 150 X 1mm) を #240 サンドペーパーで、研磨脱脂後、試料をエアースプレーで膜厚 30~40 μm に塗装し、180℃ × 20分焼付後供試した。

## [取り扱い上の注意]

- 有機溶剤が含まれていますので塗装中、乾燥中ともに換気を良くして下さい。
- 火気のある所では塗らないで下さい。(逆さまでは塗装できません)
- 取り扱い中は、必要に応じてマスク、手袋、メガネ等の保護具を着用し、出来るだけ皮膚に触れないようにして下さい。
- 塗料を吹き付ける時は人や物にかからないようにして下さい。
- 塗り面積は、塗り方、塗る面の状態によってかなり差があります。
- 温度 40℃以上のところに保管しないで下さい。